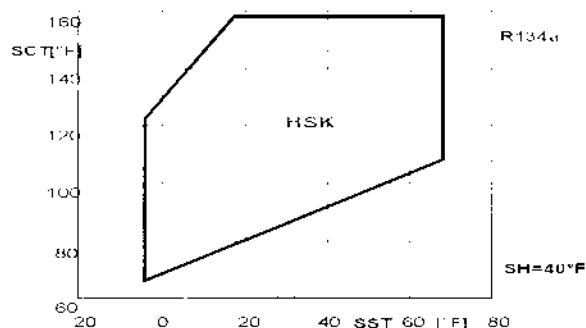


Performance Table: Semi-hermetic Screw Compressors

Compressor type	HSK5341-30	Power supply	230V-3-60Hz
Refrigerant	R134a	Max disch. gas temp. [°F]	180
Operating mode	Standard		
Suction gas superheat [°F]	20		
Liquid subcooling [°F]	15.00		

tc [°F]	to [°F]	0	+10	+20	+30	+40	+45	+55
140	Qo[BTU/hr]	--	69784	95507	125575	160804	180622	225232
	P [kW]	--	20.6	21.5	22.4	23.3	23.8	24.7
	I [A]	--	54.2	56.5	58.8	61.2	62.3	64.6
	EER	--	3.39	4.45	5.61	6.90	7.60	9.12
	mLP [lb/hr]	--	1288	1714	2193	2737	3036	3696
	mHP [lb/hr]	--	1288	1714	2193	2737	3036	3696
	Qoil[kBTU/	--	40.1	35.8	31.8	28.0	26.2	22.8
	tcu [°F]	--	125.0	125.0	125.0	125.0	125.0	125.0
	pm [psig]	--						
	Qsc[kBTU/h	--						
150	Qo[BTU/hr]	--	--	--	--	--	--	--
	P [kW]	--	--	--	--	--	--	--
	I [A]	--	--	--	--	--	--	--
	EER	--	--	--	--	--	--	--
	mLP [lb/hr]	--	--	--	--	--	--	--
	mHP [lb/hr]	--	--	--	--	--	--	--
	Qoil[kBTU/	--	--	--	--	--	--	--
	tcu [°F]	--	--	--	--	--	--	--
	pm [psig]	--	--	--	--	--	--	--
	Qsc[kBTU/h	--	--	--	--	--	--	--
160	Qo[BTU/hr]	--	--	--	--	--	--	--
	P [kW]	--	--	--	--	--	--	--
	I [A]	--	--	--	--	--	--	--
	EER	--	--	--	--	--	--	--
	mLP [lb/hr]	--	--	--	--	--	--	--
	mHP [lb/hr]	--	--	--	--	--	--	--
	Qoil[kBTU/	--	--	--	--	--	--	--
	tcu [°F]	--	--	--	--	--	--	--
	pm [psig]	--	--	--	--	--	--	--
	Qsc[kBTU/h	--	--	--	--	--	--	--

Application Limits**Legend**

to [°F]	Evaporation SST
tc [°F]	Condensing SCT
Qo[BTU/hr]	Cooling capacity
P [kW]	Power input
I [A]	Current
EER	COP/EER
mLP [lb/hr]	Mass flow LP
mHP [lb/hr]	Mass flow HP
Qoil[kBTU/hr]	Oil cooler load
tcu [°F]	Liquid temperature
pm [psig]	ECO pressure
Qsc[kBTU/hr]	Sub-cooler capacity (ECO)

-- No calculation possible (see message in single point selection)

* with suction gas superh. 20°F and liquid sub-cooling 15°F